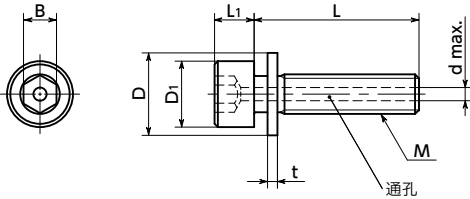


SVSI1S 带垫圈内六角圆柱头螺栓(通孔型)



真空 无尘 简单作业 SUS 不锈钢



● 材质、表面处理



	SVSI1S
螺纹主体	SUSXM7 (相当于 SUS304)
螺纹主体强度等级	A2-70
平垫圈	SUS304



- 通孔易于排出蓄积于设备、装置的螺丝孔底部的气体，为真空装置的真空抽吸提供支持。
- 通孔的加工采用了对金属组织影响很小的加工方法。可抑制使用时的脆性破坏和在真空环境下发生漏气。
- 螺丝中装入了平垫圈，无需担心脱落。(垫圈简称：l=1)
- 镗孔中使用垫圈时，螺栓和垫圈可以同时拆装，操作性更优异。
- 无需进行垫圈装入作业。易于在无尘室内戴手套操作。
- 已完成无尘洗净、无尘包装。➡ P.xxxx

● 用途

半导体生产设备/设备・装置构造体/海洋设备/一般工业机械

单位：mm

型号	M (粗牙)		L													D1	D	L1	B	t	d max.	质量 (g)	每包数量
	螺纹公称直径	螺距		5	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	45	10	12.5	6	5	1.5	2	0.79 - 1.3	10
SVSI1S-M3	M3	0.5		5	6	8	10	12	16							5.5	7	3	2.5	0.5	1.2	0.79 - 1.3	10
SVSI1S-M4	M4	0.7		5	6	8	10	12	16	20	25	30	35			7	9	4	3	0.8	1.5	1.7 - 4.5	10
SVSI1S-M5	M5	0.8			6	8	10	12	16	20	25	30	35	40		8.5	10	5	4	1	1.5	2.6 - 7.5	10
SVSI1S-M6	M6	1				8	10	12	16	20	25	30	35	40	45	10	12.5	6	5	1.5	2	5.4 - 13	10

● 数量未满1包的订单，会另外收取手续费。详情请垂询散装零售服务。

● 型号指定

SVSI1S-M3-10

1 2

1 散装零售 ➡ P.xxxx	无尘洗净・无尘包装 ➡ P.xxxx	螺纹切割 ➡ P.xxxx	防松动 ➡ P.xxxx	防脱落加工 ➡ P.xxxx
可对应，费用另计	无尘洗净、无尘包装完毕	不可对应	不可对应	不可对应