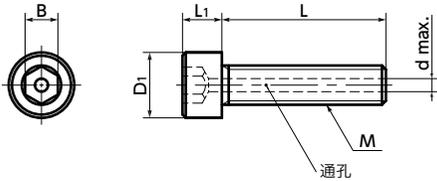


## SVSM 钼制内六角圆柱头螺栓(通孔型)



真空 无尘 耐热



## ● 材质、表面处理



	SVSM
主体	纯钼

## ● 机械性质

	纯钼	SUS304
拉伸强度 (N/mm <sup>2</sup> )	515	520以上
0.2%承压力 (N/mm <sup>2</sup> )	380	205以上
伸长率 (%)	15	40以上

● 表中数值非保证值, 仅供参考。

## ● 物性

	纯钼	SUS304
比重	10.2	7.93
纵向弹性系数 (GPa)	327	193
电阻率 ( $\mu\Omega \cdot m$ )	0.058	0.7
热传导率 (W/(m·K))	142	17
线性膨胀系数 (K <sup>-1</sup> )	$5.1 \times 10^{-6}$	$17.3 \times 10^{-6}$

● 表中数值非保证值, 仅供参考。

- 钼制内六角圆柱头螺栓 **SVSM** 的通孔型产品。
- 通孔易于排出蓄积于设备、装置的螺丝孔底部的气体, 为真空装置的真空抽吸提供支持。
- 熔点: 2623°C。耐热性优异。
- 为高温环境下的真空抽吸提供支持。
- 已完成无尘洗净、无尘包装。→ P.xxxx

## ● 用途

真空装置/真空容器/FPD制造装置/半导体制造装置/电子显微镜/阴极溅镀装置/高温炉

## ⚠ 使用注意事项

在氧化环境下, 当温度达到600°C以上时将开始升华反应, 敬请注意。

单位: mm

型号 <span style="color:red">①</span>	M (粗牙)		L <span style="color:red">②</span>										D1	L1	B	d max.	质量 (g)
	螺纹公称直径	螺距															
SVSM-M3	M3	0.5	6	8	10	12	16	20					5.5	3	2.5	1.2	0.93 - 1.8
SVSM-M4	M4	0.7		8	10	12	16	20	25				7	4	3	1.5	2.2 - 4.1
SVSM-M5	M5	0.8			10	12	16	20	25				8.5	5	4	1.5	3.5 - 6.3
SVSM-M6	M6	1				12	16	20	25	30			10	6	5	2	6.6 - 11
SVSM-M8	M8	1.25					16	20	25	30	35		13	8	6	2	16 - 25

## ● 型号指定

## SVSM-M5-16



如有订购多件相同尺寸的商品, 我们将统一进行无尘包装。

1 散装零售 → P.xxxx 本产品每包 1 个	2 无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx 无尘洗净、无尘包装完毕	3 螺纹切割 → P.xxxx 可对应, 费用另计	4 防松动 → P.xxxx 不可对应	5 防脱落加工 → P.xxxx 欢迎洽询
------------------------------	-------------------------------------	------------------------------	------------------------	--------------------------