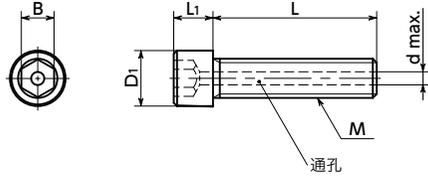


SVSS-SD 内六角小头螺栓(通孔型)

SUS 不锈钢 真空 无尘 细长



● 材质、表面处理



SVSS-SD	
主体	SUSXM7 (相当于SUS304)
强度等级	A2-70



- 通孔型小头螺栓。由于头部直径较小，可形成比普通的内六角圆柱头螺栓更小的镗孔直径。
- 通孔易于排出蓄积于设备、装置的螺丝孔底部的气体，为真空装置的真空抽吸提供支持。
- 通孔的加工采用了对金属组织影响很小的加工方法。可抑制使用时的脆性破坏和在真空环境下发生漏气。
- 已完成无尘洗净、无尘包装。→ P.xxxx

● 用途

真空装置/真空容器/FPD制造装置/半导体制造装置/电子显微镜

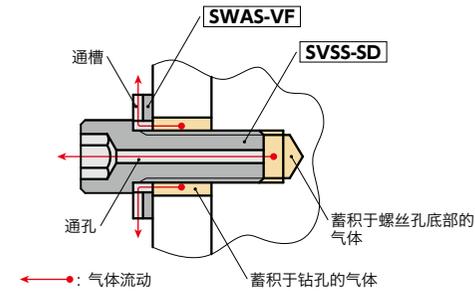
单位: mm

型号	M (粗牙)		L														D1	L1	B	d	质量 (g)	每包数量
	螺纹公称直径	螺距	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40							
SVSS-M2-SD	M2	0.4	3	4	5	6											3	2	1.5	0.8	0.088 - 0.15	10
SVSS-M2.5-SD	M2.5	0.45		4	5	6	8										3.8	2.5	2	1	0.26 - 0.38	10
SVSS-M3-SD	M3	0.5			5	6	8	10	12								4.5	3	2.5	1.2	0.5 - 0.8	20
SVSS-M4-SD	M4	0.7				6	8	10	12	16	20	25					5.5	4	3	1.5	1.1 - 2.6	20
SVSS-M5-SD	M5	0.8					8	10	12	16	20	25					7	4.5	4	1.5	2.1 - 4.2	10
SVSS-M6-SD	M6	1						8	10	12	16	20	25	30			8.5	5.5	5	2	3.4 - 7.2	10
SVSS-M8-SD	M8	1.25							10	12	16	20	25	30	35		11	7.5	6	2	7.8 - 16	10
SVSS-M10-SD	M10	1.5									16	20	25	30	35	40	13.5	9.5	8	3	17 - 29	5

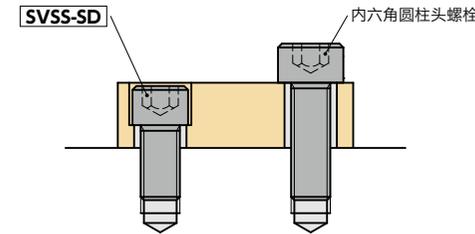
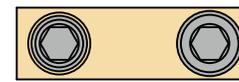
● 数量未满足1包的订单，会另外收取手续费。详情请垂询散装零售服务。

● 使用例

蓄积于螺丝孔底部的气体通过 **SVSS-SD** 排出，蓄积于钻孔的气体通过 **SWAS-VF** 排出。→ P.xxxx



还能对普通的内六角圆柱头螺栓未能进行镗孔加工的部位进行镗孔加工，从而可以隐藏头部。



⚠ 使用注意事项

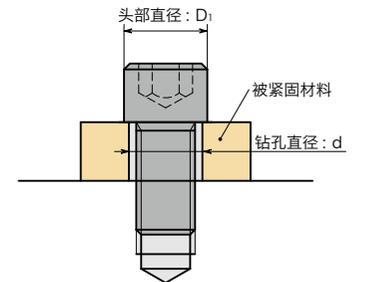
- 头部底座面的面积小，底座面压力高。
- 请参考以下公式，注意不要让由螺丝紧固而形成的底座面压力超出被紧固材料的容许表面压力。

$$P = \sigma \frac{As}{A}$$

P: 底座面压力 (N/mm²)
 σ: 螺栓应力 (N/mm²)
 As: 螺丝有效截面积 (mm²)
 A: 底座面积 (mm²)

$$底座面积 A = \pi \frac{(D_1^2 - d^2)}{4}$$

D1: 头部直径 (mm)
 d: 钻孔直径 (mm)



● 头部直径和螺丝有效截面积

型号	头部直径 (mm)	螺丝有效截面积 (mm ²)
SVSS-M2-SD	3	2.07
SVSS-M2.5-SD	3.8	3.39
SVSS-M3-SD	4.5	5.03
SVSS-M4-SD	5.5	8.78
SVSS-M5-SD	7	14.2
SVSS-M6-SD	8.5	20.1
SVSS-M8-SD	11	36.6
SVSS-M10-SD	13.5	58

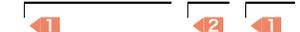
● 相关产品

钻孔部的排气请使用 **SWAS-VF**。
 → P.xxxx



● 型号指定

SVSS-M5-16-SD



1 散装零售 → P.xxxx	无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	防脱落加工 → P.xxxx
可对应, 费用另计	无尘洗净、无尘包装完毕	可对应, 费用另计	不可对应	不可对应